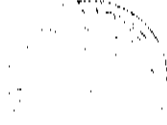


COMUNE DI ALBAREDO D'ADIGE
Provincia di Verona



Allegato A) alla deliberazione
Nr. 142 /GC del 04/11/2013

Il Segretario Comunale
Aramini Dott. Vincenzo

OGGETTO: ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE ECONOMICHE EROGATE NELL'ESERCIZIO 2012. APPROVAZIONE.

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE NELL'ESERCIZIO 2012

D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118

Approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 142 del 04 DIC. 2013
In pubblicazione all'Albo Pretorio Comunale dal 16 DIC. 2013 al _____

INDICE

SETTORE	Pagina
---------	--------

1 Assistenza e Sicurezza Sociale	3-4
2 Culturale, educativo, artistico e umanitario	5
3 Promozione economico-produttiva e turistica	6
4 Ricreativo, sportivo e tempo libero	7-8-9
5 Tutela ambientale, beni artistici e tradizionali	10

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

PERSONE FISICHE

N.	COGNOME E NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
1	OMISSIS			COFINANZIAMENTO 2010 PER SOSTEGNO ACCESSO ABITAZIONE IN LOCAZIONE	776,14	DET. 53/SCS/2012
2				INSERIMENTO LAVORATIVO	350,00	DET. 112/AA/2010
3				INSERIMENTO LAVORATIVO	250,00	DET. 112/AA/2010
				RETTA IN ISTITUTO	2.938,74	DET. 11/TCCS/2011
					5.739,48	DET. 42/SCS/2012
					2.110,74	DET. 42/SCS/2012
				TOTALE	12.165,10	

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE PERSONE GIURIDICHE

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
1	PARROCCHIA DI RONCO ALL'ADIGE	P.ZZA ROMA 5 RONCO ALL'ADIGE	CONTRIBUTO PER SOSTEGNO PERSONE IN DIFFICOLTA'	2.800,00	DET. 51/SCS/2012
			TOTALE	2.800,00	

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

CULTURALE, EDUCATIVO, ARTISTICO E UMANITARIO PERSONE GIURIDICHE

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
1	ASSOCIAZIONE GENITORI STP CORIANO V.SE	P.ZZA C. BRENA - CORIANO DI ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO STRAORDINARIO ANNO 2012 PER GESTIONE MENSA SCOLASTICA	500,00	DET. 12/SCS/2012
2	ISTITUTO COMPRESIVO STATALE ALBAREDO D'ADIGE/RONCO ALL'ADIGE	VIALE VITTORIO VENETO, 19 RONCO ALL'ADIGE ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO PER PROGETTI SCOLASTICI VARI	5.500,00	DET. 29/SCS/2012
3	SCUOLA INFANZIA "G. BRENA"				
4	SCUOLA INFANZIA "M. ASSUNTA"	ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO 2012 1^ RATA	20.578,51	DET. 8/SCS/2012
			CONTRIBUTO 2012 2^ RATA	20.021,93	DET. 60/SCS/2012
			CONTRIBUTO 2012 1^ RATA	20.921,49	DET. 8/SCS/2012
			CONTRIBUTO 2012 2^ RATA ACCONTO	20.000,00	DET. 60/SCS/2012
			CONTRIBUTO 2012 2^ RATA SALDO	1.478,07	DET. 60/SCS/2012
5	ASSOCIAZIONE LE GEMME	VIA MONTE CASTELLANO , 22 - ARCUGNANO (VI)	CONTRIBUTO PER SERVIZIO DOPOSCUOLA 2^ TRANCHE 2011/2012	800,00	DET. 21/SCS/2012
6	LE GEMME ASD	VIA MONTE CASTELLANO , 22 - ARCUGNANO (VI)	CONTRIBUTO PER SERVIZIO DOPOSCUOLA 1^ RATA 2012/2013	800,00	DET. 58/SCS/2012
			CONTR. SERV. DOPOSC. 2^ RATA	800,00	DET. 58/SCS/2012
7	COMITATO PER LA CELEBRAZIONE DELLE PASQUE VERONESI	VIA L. MONTANO, 1 VERONA	CONTRIBUTO PER RIEDIZIONE VOLUME	50,00	DET. 25/SCS/2012
8	A.G.A.V.E. ONLUS	P.ZZA BRODOLINI, 4 VERONA	CONTRIBUTO PER CICLO INCONTRI PSICO-EDUCATIVI PER GIOVANI COPPIE	3.300,00	DET. 62/TCCS/2011
			TOTALE	94.750,00	

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

PROMOZIONE ECONOMICO-PRODUTTIVA E TURISTICA PERSONE GIURIDICHE

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
1	ASSOCIAZIONE PRO LOCO	P.ZZA A. MORO ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO ORDINARIO SALDO 2011 CONTRIBUTO ORDINARIO ACCONTO 2012 CONTRIBUTO ORDINARIO SALDO 2012 FESTA DI SANTA LUCIA 2011	2.500,00 1.500,00 1.500,00 600,00	DET. 30/AA/2011 - 11/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 - 87/SCS/2012 DET. 60/TCCS/2011
	TOTALE			6.100,00	

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

RICREATIVO, SPORTIVO E TEMPO LIBERO

PERSONE GIURIDICHE

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
1	PALLAVOLO ALBAREDO	VIA DELLO SPORT ALBAREDO D'A.	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTR ORD 2012 SALDO	417,82 643,51 643,51	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 DET. 14/SCS/2012 - 81/SCS/2012
2	ASD CORIANO	VIA CHIAVICHETTA, 17 ALBAREDO D'A.	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTR ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTR ORD 2012 SALDO CONTRIB. STRAORD 2012 - ACCONTO CONTRIB. STRAORD 2012 - SALDO	65,80 92,41 92,41 380,00 380,00	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 DET. 14/SCS/2012 - 75/SCS/2012 DET. 55/SCS/2012 DET. 55/SCS/2012 - 59/SCS/2012
3	A.S.C.D. ALBAREDOCALCIO	VIA PONTEASSE, 38 ALBAREDO D'A.	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTR ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTR ORD 2012 SALDO	820,93 1.009,82 1.009,82	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 DET. 14/SCS/2012 - 86/SCS/2012

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
4	UNIONE SPORTIVA C.S.I. MICHELLORIE	VIA MICHELLORIE, 17 ALBAREDO D'A.	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTR ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTR ORD 2012 SALDO	65,81 204,86 204,86	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 DET. 14/SCS/2012 - 81/SCS/12
5	ROAL PALLACANESTRO	VIA S. GIACOMO, 8 RONCO ALL'ADIGE	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTR ORD 2012 SALDO	390,93 598,71 598,71	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 - 81/SCS/2012
6	KICK BOXING THE DRAGON	VIA ROMA, 76 ALBAREDO D'A.	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ANNO 2012 ACCONTO CONTRIBUTO ORD 2012 SALDO	158,71 200,68 200,68	DET. 37/AA/2011 - 11/AA/2012 DET. 14/SCS/2012 DET. 14/SCS/2012 - 75/SCS/2012
7	ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE ALBAREDO D'ADIGE/RONCO ALL'ADIGE	VIALE VITTORIO VENEIO, 19 RONCO ALL'ADIGE	CONTRIBUTO PER 17° TROFEO ADIGE GUA'	750,00	DET. 29/SCS/2012
8	ASD CICLI TAGLIARO	VIA ZANELLA, 2 COLOGNOLA AI COLLI	CONTRIBUTO PER MANIFESTAZIONE SPORTIVA	80,00	DET. 52/SCS/2012

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
9	PARROCCHIA VISITAZIONE DI MARIA SS.MA - COMITATO PER PRESINA	VIA DEI GELSI, 3 ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ACCONTO 2012 CONTRIBUTO ORD. SALDO 2012	800,00 800,00 800,00	DET. 30/AA/2011 - 15/AA/2012 DET. 13/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 - 67/SCS/2012
10	ASSOCIAZIONE MILLE GLORIE	VIA PRESINA, 42 ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO STRAORD. ACCONTO 2012 CONTRIBUTO STRAORD. SALDO 2012	425,00 500,00 500,00	DET. 30/AA/2011 - 15/AA/2012 DET. 15/SCS/2012 DET. 15/SCS/2012 - 62/SCS/2012
11	AVIS COMUNALE DI ALBAREDO D'ADIGE	P.ZZA ALDO MORO ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ACCONTO 2012 CONTRIBUTO ORD. SALDO 2012	100,00 150,00 150,00	DET. 30/AA/2011 - 15/AA/2012 DET. 13/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 - 67/SCS/2012
12	ASSOCIAZIONE NAZLE DEL FANTE "TEN. ROMANO GIACON"	VIA LORA, 20 ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO ORD. SALDO 2011 CONTRIBUTO ORD. ACCONTO 2012 CONTRIBUTO ORD. SALDO 2012	50,00 50,00 50,00	DET. 30/AA/2011 11/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 DET. 13/SCS/2012 - 67/SCS/2012
13	COMITATO BERNARDINE CONTRADA	CORIANO V.SE	SALDO CONTRIBUTO ORDINARIO 2010	100,00	DET. 39/AA/2010 - , 11/SCS/2012
14	ASSOCIAZIONE ARMA AERONAUTICA - NUCLEO DI ALBAREDO D'ADIGE	ALBAREDO D'ADIGE	CONTRIBUTO PER FESTEGGIAMENTO MONS. BALDIN - ACCONTO CONTRIBUTO PER FESTEGGIAMENTO MONS. BALDIN - SALDO	325,00 325,00	DET. 20/SCS/2012 DET. 20/SCS/2012
			TOTALE	14.134,98	

ANNO 2012

Settore:

Soggetti:

TUTELA AMBIENTALE BENI ARTISTICI E TRADIZIONALI PERSONE FISICHE/GIURIDICHE

N.	DENOMINAZIONE	INDIRIZZO	FINALITA' BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €	ATTO AMMINISTRATIVO
			TOTALE	0,00	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE

IMPORTO ANNUO

	Persone Fisiche	Persone Giuridiche	Totale complessivo
1 Assistenza e Sicurezza Sociale	12.165,10	2.800,00	14.965,10
2 Culturale, educativo, artistico e umanitario	0,00	94.750,00	94.750,00
3 Promozione economico-produttiva e turistica	0,00	6.100,00	6.100,00
4 Ricreativo, sportivo e tempo libero	0,00	14.134,98	14.134,98
5 Tutela ambientale, beni artistici e tradizionali	0,00	0,00	0,00
TOTALE	12.165,10	117.784,98	129.950,08

Albaredo d'Adige, li

Il Segretario Comunale
Aramini dott. Vincenzo



Il Responsabile dell'Area Economico-
Finanziaria
Pasta Ermanno

Il Responsabile
dell'Area Sociale/Cultura-Sport
Marcolini Dott. Daniele